

**IMPLEMENTASI METODE *SAFETY STOCK* DAN *REORDER POINT*
UNTUK SISTEM INVENTORI PENGELOLAAN STOK BARANG**

SKRIPSI

Oleh :

SELVI DWI GRANITA

NIM. 16650019



JURUSAN TEKNIK INFORMATIKA

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

UNIVERSITAS ISLAM NEGERI MAULANA MALIK IBRAHIM

MALANG

2021

LEMBAR PENGAJUAN

**IMPLEMENTASI METODE *SAFETY STOCK* DAN *REORDER POINT*
UNTUK SISTEM INVENTORI PENGELOLAAN STOK BARANG**

SKRIPSI

**Diajukan kepada:
Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim
Untuk memenuhi Salah Satu Persyaratan dalam
Memperoleh Gelar Sarjana Komputer (S.Kom)**

**Oleh :
SELVI DWI GRANITA
NIM. 16650019**

**JURUSAN TEKNIK INFORMATIKA
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI MAULANA MALIK IBRAHIM
MALANG
2021**

HALAMAN PERSETUJUAN

**IMPLEMENTASI METODE *SAFETY STOCK* DAN *REORDER POINT*
UNTUK SISTEM INVENTORI PENGELOLAAN STOK BARANG**

SKRIPSI

Oleh :
SELVI DWI GRANITA
NIM. 16650019

Telah Diperiksa dan Disetujui untuk diuji
Pada Tanggal 20 Januari 2021

Pembimbing I

Pembimbing II

Dr. Ir. M. Amin Hariyadi, M.T
NIP. 19670118 200501 1 001

Ainatul Mardhiyah, M.CS
NIDT. 19860330 201608 1 2075

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Informatika
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim Malang

Dr. Cahyo Crysdiان
NIP. 19740424 200901 1 008

LEMBAR PENGESAHAN
IMPLEMENTASI METODE *SAFETY STOCK* DAN *REORDER POINT*
UNTUK SISTEM INVENTORI PENGELOLAAN STOK BARANG

SKRIPSI

Oleh :
SELVI DWI GRANITA
NIM. 16650019

Telah Dipertahankan di Depan Dewan Penguji Skripsi
Dan Dinyatakan Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Komputer (S.Kom)
Tanggal 20 Januari 2021

Susunan Dewan Penguji Tangan	Tanda
Penguji I : <u>A'la Syauqi, M.Kom</u> NIP. 19771201200801 1 007	()
Penguji II : <u>Dr. Cahyo Crysdian</u> NIP. 19740424 200901 1 008	()
Pembimbing I : <u>Dr. Ir. M. Amin Hariyadi, MT</u> NIP. 19670018 200501 1 001	()
Pembimbing II : <u>Ainatul Mardhiyah, M.CS</u> NIDT. 19860330 201608 1 2075	()

Mengatahui,
Ketua Jurusan Teknik Informatika
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim Malang

Dr. Cahyo Crysdian
NIP. 19740424 200901 1 008

PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Selvi Dwi Granita

NIM : 16650019

Jurusan : Teknik Informatika

Fakultas : Sains dan Teknologi

Judul Skripsi : Implementasi Metode *Safety Stock* dan *Reorder Point* Pada
Sistem Inventory Pengelolaan Stok Barang

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa skripsi yang saya tulis ini benar-benar merupakan hasil karya sendiri, bukan merupakan pengambilan data, tulisan, atau pikiran orang lain yang saya akui sebagai hasil tulisan atau pikiran saya sendiri, kecuali dengan mencantumkan sumber cuplikan pada daftar pustaka. Apabila di kemudian hari terbukti atau dapat dibuktikan skripsi ini hasil jiplakan, maka saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan saya tersebut.

Malang, 20 Januari 2021
Yang membuat pernyataan,

METERAI
TEMPEL

03150AHF780355095

6000
ENAK BERUPAH


Selvi Dwi Granita
NIM. 16650019

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warohmatullaahi Wabarakaatuh.

Segala puji bagi Ilahi Rabbi Allah SWT, satu-satunya dzat yang selalu memberikan rahmat serta kekuatan sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Implementasi Metode *Safety Stock* dan *Reorder Point* Pada Sistem Inventory Pengelolaan Stok Barang” dengan lancar dan baik. Sholawat serta salam selalu tercurah kepada junjungan kita yaitu, nabi Muhammad SAW, yang selalu kita nantikan syafa'atnya kelak.

Dalam skripsi ini penulis banyak sekali mendapat bantuan berupa bimbingan, kritik dan saran yang membangun dari banyak pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada:

1. Dr. Ir. Mokhammad Amin Hariyadi, M.T selaku pembimbing I yang telah dengan sabar membimbing penulis, memberika masukan, saran dan juga arahan hingga akhir.
2. Ainatul Mardhiyah, M.CS selaku dosen pembimbing II yang telah membimbing untuk dapat mencapai hasil skripsi yang lebih baik.
3. A'la Syauqi, M.Kom dan Dr. Cahyo Crysdian selaku dosen peguji dengan sikap profesional telah menguji seluruh proses ujian skripsi penulis mulai dari seminar proposal hingga sidang skripsi dengan lancar
4. Segenap sivitas akademika Jurusan Teknik Informatika, terutama seluruh dosen jurusan Tteknik Informatika Fakultas Sains dan Teknologi UIN Maulana Malik Ibrahim Malang yang telah memberi segenap ilmu pengetahuan dan pengalaman.

5. Bapak dan Ibu tercinta yang telah menjadi manusia luar biasa senantiasa memberikan doa restu dan dukungan kepada penulis dalam menuntut ilmu.
6. Mohammad Nurul Fathony selaku suami dari penulis yang senantiasa mendukung, membantu dan memberi doa restu kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi.
7. Seluruh teman-teman ANDROMEDA TI angkatan 2016, kakak tingkat, adik tingkat dan semua pihak yang ikut membantu dalam menyelesaikan kripsi ini baik berupa materil maupun moril.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Skripsi ini masih terdapat kekurangan dan penulis berharap semoga Skripsi ini bias memberikan manfaat kepada para pembaca khususnya bagi penulis secara pribadi. *Amin Ya Rabbal 'Alamin. Wassalamu'alaikum Warohmattullaahi Wabarakaatuh.*

Malang, 20 Januari 2021
Yang membuat pernyataan,

Penulis

ABSTRAK

Dwi Granita, Selvi. 2021. **Implementasi Metode *Safety Stock* Dan *Reorder Point* Untuk Sistem Inventori Pengelolaan Stok Barang**. Skripsi. Jurusan Teknik Informatika Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim Malang. Pembimbing: (I) Dr. Ir. Mokhammad Amin Hariyadi, M.T. (II) Ainatul Mardhiyah, M.CS.

Kata kunci: Sistem Inventory, *Safety Stock*, *Reorder Point*.

Sistem inventory adalah sistem informasi yang mengelola data transaksi dan persediaan dalam gudang. Perusahaan yang bergerak dibidang produksi umumnya memerlukan sistem inventory. Penelitian ini membahas kemampuan sistem inventory pengelolaan stok barang dengan menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point* dengan mengukur tingkat usebilitas sistem. Pada penelitian ini telah dilakukan uji usebilitas dengan menyebarkan kuesioner kepada perusahaan tempat dimana penelitian dilakukan. Dari hasil uji usebilitas efektifitas menunjukkan nilai 88,3% nilai persentase tersebut termasuk dalam kategori tingkat “**sangat baik**”. Sedangkan dalam uji usebilitas efisiensi menunjukkan nilai 87,29% nilai persentase tersebut juga termasuk dalam kategori “**sangat baik**”. Dalam uji usebilitas menunjukkan nilai 88,3% nilai persentase tersebut juga termasuk dalam kategori “**sangat baik**” untuk tingkat kebutuhan pengguna.

ABSTRACT

Dwi Granita, Selvi. 2021. **Implementation of the Safety Stock and Reorder Point Method for Inventory Management System.** Thesis. Informatics Engineering Department of Science and Technology Faculty Islamic State University of Maulana Malik Ibrahim Malang. Supervisor: (I) Dr. Ir. Mokhammad Amin Hariyadi, M.T. (II) Ainatul Mardhiah, M.CS.

Keywords: Inventory System, *Safety Stock*, *Reorder Point*.

An inventory system is an information system that manages transaction and inventory data in the warehouse. Companies engaged in production generally require an inventory system. This study discusses the ability of the inventory system to manage stock items using the safety stock method and reorder point by measuring the level of system usability. In this study, a usability test has been carried out by distributing questionnaires to the company where the research was conducted. From the results of the usability test, the effectiveness showed a value of 88.3%, the percentage value was included in the "**very good**" level category. Meanwhile, in the usability test, the efficiency showed a value of 87.29%, the percentage value was also included in the "**very good**" category. The usability test shows that 88.3% of the percentage value is also included in the "**very good**" category for the level of user needs.

دوي جرانيتا ، سيلفي. 2021. تنفيذ طريقة المخزون الآمن ونقطة إعادة الطلب لنظام الجرد لإدارة المخزون. مقال. قسم المعلوماتية ، كلية الذنوب والتكنولوجيا ، جامعة الدولة الإسلامية مولانا مالك إبراهيم مالانج. ماجستير. (1) : امين يدي. ماجستير. (2) عينت المرضية .

نظام المخزون هو نظام معلومات يدير بيانات المعاملات والمخزون في المستودع. تتطلب الشركات العاملة في الإنتاج بشكل عام نظام جرد. تناقش هذه الدراسة قدرة نظام المخزون على إدارة أصناف المخزون باستخدام طريقة المخزون الآمن ونقطة إعادة الطلب عن طريق قياس مستوى قابلية استخدام النظام. في هذه الدراسة ، تم إجراء اختبار قابلية الاستخدام من خلال توزيع الاستبيانات على الشركة التي تم إجراء البحث فيها. من نتائج اختبار قابلية الاستخدام ، أظهرت الفعالية قيمة 88.3% ، وتم تضمين قيمة النسبة المئوية في "جيد جدًا". قت نفسه ، في اختبار قابلية الاستخدام ، أظهرت الكفاءة قيمة 87.29 تم تضمين قيمة النسبة المئوية في فئة "جيد جدًا". في اختبار قابلية الاستخدام ، يظهر أن 88.3% من قيمة النسبة المئوية مدرجة أيضًا في فئة "جيد جدًا" لمستوى احتياجات

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGAJUAN.....	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pernyataan Masalah.....	4
1.3. Tujuan Penelitian.....	4
1.4. Manfaat Penelitian.....	4
1.5. Batasan Masalah.....	5
1.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II STUDI PUSTAKA	7
BAB III DESAIN DAN IMPLEMENTASI	12
3.1 Tempat Dan Waktu Penelitian	12
3.2 Desain Penelitian.....	12
3.3 Pengumpulan Data	13
3.4 Implementasi Metode Safety Stock dan Reorder Point	14
3.4.2 Metode Safety Stock	14
3.4.2 Metode Reorder Point	16
3.4 Desain Sistem.....	17
3.6 Diagram Konteks.....	18

3.7	Data Flow Diagram (DFD)	19
3.8	Analisis Kebutuhan Sistem	20
3.8.1	Kebutuhan Fungsional	20
3.8.2	Kebutuhan Non Fungsional.....	20
3.9	Desain Pengembangan	21
3.9.1	Halaman Utama.....	21
3.9.2	Halaman Beranda	22
3.9.3	Halaman Barang Masuk.....	24
3.9.4	Halaman Detail Barang Keluar	24
3.9.5	Halaman User.....	25
BAB IV UJI COBA DAN PEMBAHASAN		27
4.1	Skenario Pengujian Sistem.....	27
4.2	Pengujian Sistem	31
4.3	Pembahasan	37
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		40
5.1	Kesimpulan.....	40
5.2	Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.		
LAMPIRAN.		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Data Produksi Abon.	1
Gambar 3.1 Desain Penelitian	13
Gambar 3.2 Blok Diagram.....	17
Gambar 3.3 Diagram Konteks	18
Gambar 3.4 Data Flow Diagram	19
Gambar 3.5 Halaman <i>Login User</i>	22
Gambar 3.6 Halaman Beranda.....	22
Gambar 3.7 Halaman Input Tambah Barang.....	23
Gambar 3.8 Halaman Data Barang.....	23
Gambar 3.9 Halaman Detail Barang Masuk.....	24
Gambar 3.10 Halaman Data Barang Masuk.....	24
Gambar 3.11 Halaman Barang Keluar	25
Gambar 3.12 Halaman Data Barang Keluar.....	25
Gambar 3.13 Halaman <i>User</i>	26
Gambar 3.14 Halaman Data <i>User</i>	26

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Tabel Data Sampel Jumlah Hasil Produksi	14
Tabel 3.2 Tabel Data Sampel Jumlah Hasil Produksi, Jumlah Produksi Maksimum dan Jumlah Produksi Rata-Rata	15
Tabel 3.3 Tabel Hasil Perhitungan <i>Safety Stock</i>	16
Tabel 3.4 Tabel Hasil Perhitungan <i>Reorder Point</i>	17
Tabel 3.5 Tabel Kebutuhan Fungsional	20
Tabel 4.1 Tabel Lembar Kusioner Efektivitas	28
Tabel 4.2 Tabel Lembar Kusioner Efisiensi.....	28
Tabel 4.3 Tabel Lembar Kusioner Usebilitas.....	29
Tabel 4.4 Tabel Data Responden.....	32
Tabel 4.5 Tabel Uji Efektifitas	32
Tabel 4.6 Tabel Uji Efisiensi.....	34
Tabel 4.7 Tabel Uji Usebilitas.....	35

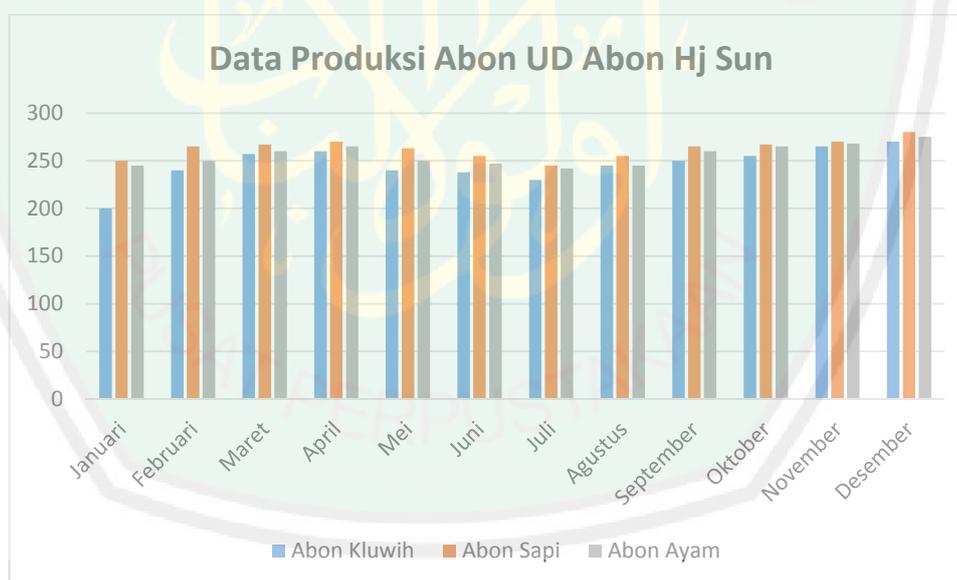
BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Saat ini sistem informasi dengan menggunakan teknologi komputer memiliki peranan sebagai alat untuk memudahkan manusia dalam melakukan pengolahan data yang dapat membuat kinerja menjadi lebih cepat dalam memperoleh suatu ketepatan data dan menghasilkan output (informasi) yang lebih akurat dan dapat menghemat waktu, ruang dan biaya (Rahmawati, 2017). Pengolahan data dan informasi secara efektif dan efisien adalah hal penting yang dibutuhkan bagi setiap perusahaan atau suatu instansi untuk meningkatkan produktifitas.

UD Abon Hj Sun merupakan sebuah industri pangan yang berada di daerah kabupaten Probolinggo yang memproduksi berbagai macam abon.



Gambar 1.1 Grafik Data Produksi Abon

Tabel tersebut menunjukkan jumlah data produksi abon pada setiap bulan, tabel diperoleh dari hasil wawancara dan observasi pada industri abon Hj Sun. Pada grafik terdapat permintaan semua jenis abon setiap bulannya mengalami perubahan.

Hal tersebut mengakibatkan jumlah produk abon yang harus disiapkan industri menjadi tidak menentu. Stok yang tidak memenuhi permintaan akan mengecewakan konsumen karena pengadaan barang yang lama. Permasalahan yang terjadi tidak hanya saat barang tidak memenuhi jumlah permintaan konsumen, tetapi juga saat menumpuknya jumlah barang yang tidak laku di gudang dikarenakan tingkat penjualan rendah. Hal tersebut dapat mengakibatkan kerugian yang tidak kecil, karena jika dalam jangka waktu yang ditentukan abon tidak segera dikonsumsi akan mengalami perubahan rasa sehingga tidak memiliki harga jual lagi.

Allah telah berfirman dalam (Q.S. Al-Isra:27)

إِنَّ الْمُبَدِّرِينَ كَانُوا إِخْوَانَ الشَّيَاطِينِ وَكَانَ الشَّيْطَانُ لِرَبِّهِ كَفُورًا

“Sesungguhnya orang-orang yang pemboros itu adalah saudara setan dan setan itu sangat ingkar kepada Tuhannya”.

Ayat tersebut menjelaskan tentang larangan untuk berbuat berlebih-lebihan dan menyuruh melakukan sesuatu secara seimbang. Sama halnya dengan melakukan proses pengelolaan stok barang, jika ada sebuah sistem yang dapat mengolah data persediaan maka tingkat penumpukan stok barang yang secara berlebihan dapat berkurang. Sehingga inventori perusahaan tidak mengalami penumpukan dan kekurangan stok barang.

Berdasarkan hal tersebut, untuk mengatasi permasalahan yang terjadi pada industri Abon Hj Sun. Maka industri membutuhkan suatu metode dan sistem pengelolaan stok barang di periode selanjutnya, sehingga dapat menentukan jumlah stok barang yang harus di produksi agar tidak terdapat kelebihan atau kekurangan stok barang. Karena selama ini untuk pengolahan data barang masih dilakukan

secara manual yang dilakukan oleh admin, barang masuk setelah produksi dicatat dibuku hasil produksi dan data pengiriman barang dicatat dibuku besar sesuai dengan kwitansi atau surat jalan yang diberikan kepada pelanggan. Karena banyaknya permintaan pasar terkadang admin lupa untuk menyalin data pengiriman dari buku kwitansi ke buku besar, hal ini dapat menjadi masalah dalam hal pengelolaan stok barang.

Kurniawati (2019) meneliti bahwa metode *safety stock* dan *reorder point* salah satu metode yang dapat memecahkan masalah dalam hal pengelolaan stok barang. Dengan metode *safety stock* dapat mencegah terjadinya kekurangan persediaan ketika permintaan tidak pasti, dengan *safety stock* dapat menentukan besarnya persediaan rata-rata selama periode tertentu sebelum barang diproduksi dengan waktu tunggu yang bervariasi, sedangkan metode *reorder point* dilakukan ketika persediaan sudah mencapai tingkat tersebut, pemesanan (produksi) harus dilakukan.

Irwandi (2015) berpendapat bahwa metode *reorder point* merupakan metode yang dapat mengoptimalkan pengendalian persediaan bahan baku produksi, selain dapat menghindari kehabisan stok bahan baku produksi juga mampu mengurangi frekuensi pemesanan dan biaya pemesanan karena biaya pemesanan sangat tinggi jika dibandingkan dengan biaya penyimpanan.

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan sebelumnya, maka penulis menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point* dalam proses perancangan sistem inventori pengelolaan stok barang, penulis memberikan solusi dimana dalam sistem tersebut terdapat fasilitas yang saling terintegrasi dan akurat seperti penyimpanan data, jumlah yang harus diproduksi, dan jumlah barang keluar atau

barang masuk, sehingga memudahkan pemilik industri dalam memantau persediaan barang yang tersedia di dalam gudang.

Tools yang digunakan dalam membangun sistem ini menggunakan bahasa pemrograman *PHP* serta database server menggunakan *MySQL*. Sistem inventori persediaan stok barang nantinya dapat menampilkan jumlah stok barang, data hasil produksi, data barang keluar dan data sales. Sehingga dapat memudahkan pihak industri dalam pengelolaan barang.

1.2. Pernyataan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan, pernyataan masalah dalam penelitian ini adalah. Seberapa besar tingkat usabilitas sistem inventori pengelolaan stok barang pada Industri Abon Hj Sun?

1.3. Tujuan Penelitian

Adapun tujuan yang ingin dicapai pada penelitian yang akan dilakukan ini adalah. Untuk mengukur seberapa besar tingkat usabilitas sistem inventori pengelolaan stok barang pada Industri Abon Hj Sun supaya sistem dapat berjalan sesuai dengan tujuan yang diinginkan.

1.4. Manfaat Penelitian

1. Membantu pihak industri Abon Hj Sun dalam proses pengolahan data stok barang sehingga akan semakin mempermudah pemilik dalam informasi ketersediaan stok.
2. Menyediakan informasi yang cepat, tepat dan akurat mengenai data yang dibutuhkan dan memudahkan pemilik dalam melakukan pengontrolan persediaan barang.

1.5. Batasan Masalah

Pada penelitian ini terdapat batasan permasalahan yakni sebagai berikut:

1. Penelitian dilakukan di Industri Abon Hj Sun Probolinggo
2. Data yang dikelola merupakan data dari pemilik industri Abon Hj Sun Probolinggo.
3. Data hasil uji perhitungan untuk 1 tahun selanjutnya yaitu tahun 2019
4. Data yang akan diolah hanya sebagai sampel dengan atribut tertentu.
5. Metode *Safety Stock* dan *Reorder Point* dilakukan berdasarkan jenis barang yang diproduksi yaitu abon.
6. Jenis abon yang tersedia abon sapi, abon ayam dan abon kluwih
7. Sistem aplikasi yang dibangun berbasis website.
8. Software yang digunakan text editor (sublime).

1.6. Sistematika Penulisan

Laporan penelitian ini terdiri dari lima bab, dimana isi dari setiap bab terdiri dari:

BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang dari masalah yang akan diteliti, tujuan dan manfaat penelitian dari penelitian, batasan masalah pada penelitian, metodologi penelitian, serta sistematika penulisan laporan penelitian.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi penjelasan mengenai penelitian yang telah dilakukan ataupun teori dasar dan data-data yang terkait dengan perancangan sistem monitoring akademik sekolah.

BAB III ANALISIS DAN PERENCANAAN

Bab ini berisi tentang prosedur atau rancangan pembangunan sistem monitoring akademik sekolah, serta implementasi User Centered Design pada sistem monitoring akademik sebagai pusat dari proses perancangan sistem.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi pengujian dari sistem yang telah dibuat dan dilakukan pembahasan secara terperinci terhadap proses pengembangan sistem tersebut.

BAB V PENUTUP

Pada bab ini berisi kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan saran dan kritik dari penelitian agar dapat dikembangkan pada penelitian selanjutnya.



BAB II

STUDI PUSTAKA

Bab ini membahas tentang penelitian sebelumnya yang terkait dengan penelitian yang akan dilakukan. Terdapat beberapa penelitian terdahulu di bawah ini yang mendukung penelitian ini dengan menggunakan metode *Safety Stock* dan *Reorder Point*, antara lain sebagai berikut:

Kurniawati (2019) penelitian ini menggunakan metode *Safety Stock* dan *Reorder Point*, berdasarkan dari hasil analisis yang telah dilakukan dengan menggunakan metode *Safety Stock*. Jumlah rata-rata persediaan semen yang dipesan setiap bulan mencapai 169.904kg/bulan agar toko semen tersebut tidak kekurangan persediaan semen saat banyaknya pesanan maka dengan perhitungan *safety stock* toko tersebut harus menambah 2.211.66kg/hari agar dapat mencegah terjadinya kehabisan persediaan. Kelebihan metode *safety stock* adalah perusahaan dapat mengetahui jumlah pembelian bahan baku yang optimal, sehingga perusahaan dapat mengetahui anggaran pembelian bahan baku yang harus dikeluarkan. Sedangkan kekurangan dari metode *safety stock* mengenai asumsi harga, dimana akan lebih baik digunakan apabila harga bahan baku tetap, namun kenyataan harga bahan baku biasanya berubah-ubah.

Penelitian lain yang dilakukan oleh Fenty dan Stefanus (2015) dalam menganalisis pengelolaan obat sebagai dasar penngendalian stok barang dengan metode *safety stock*. Dalam penelitian tersebut untuk mengendalikan *stockout* (kekurangan stok) dan *stagnant* (kelebihan stok) pada puskesmas diseluruh Kota Surabaya. Pada penelitian tersebut tertulis angka pemakaian obat pada tahun 2013 sejumlah 8265 kemudian peneliti melakukan perhitungan untuk menentukan

jumlah usulan pemakaian pada tahun 2014 menggunakan metode *safety stock* dengan realita pemakaian selama tahun 2013, setelah melakukan perhitungan angka yang keluar adalah 8365 dengan ini metode *safety stock* hampir sesuai dengan realita pada tahun 2013. Kelebihan menggunakan metode *safety stock* sesuai yang dikatakan peneliti perhitungan menggunakan *safety stock* sesuai dengan realita pada pemakaian obat tahun sebelumnya. Dalam penelitian ini peneliti tidak menyebutkan kekurangan dari metode *safety stock*.

Ketut (2015) penelitian ini menggunakan metode *reorder point* berdasarkan hasil analisis peneliti metode *reorder point* dapat dijadikan solusi dalam penentuan persediaan barang, model *reorder point* mampu memberikan solusi dalam pengaturan pemesanan persediaan barang dan dengan menggunakan pendekatan perancangan objek oriented dapat menghasilkan dokumen perencanaan yang dapat membantu pengembang sistem dalam membangun sistem informasi persediaan barang. Kelebihan metode *reorder point* adalah perusahaan dapat mengetahui kapan saat pemesanan bahan baku dilakukan, sehingga kekurangan bahan baku yang akan menghambat proses produksi tidak terjadi. Namun apabila laju penggunaan maupun biaya-biaya bahan selalu berubah-ubah dan hal ini memerlukan perhitungna ROP kembali.

Qoni'ah (2017) penelitian ini menggunakan metode ROP yang digunakan untuk mengatasi pengendalian stok barang. Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan di perusahaan Raja Tempe pengendalian persediaan masih belum berjalan optimal karena sistem manajemen yang masih menggunakan sistem perkiraan dan belum melakukan pencataan secara rinci dalam hal pengendalian persediaan. Pada perhitungan metode ROP perusahaan Raja Tempe harus memesan

persediaan bahan baku kembali sebesar 833,14 Kg dengan adanya acuan tersebut perusahaan Raja Tempe dapat melakukan proses produksi dengan lancar atau tanpa hambatan yang tak terduga.

Penelitian lain yang dilakukan oleh Hazimah dkk (2020) proses produksi yang dilakukan sangat bergantung dengan ketersediaan bahan baku. Perhitungan persediaan bahan baku yang optimal sangat dibutuhkan agar perusahaan terhindar dari permasalahan kekurangan atau kelebihan bahan baku. Dari penelitian yang telah dilakukan untuk mengatasi persediaan stok disebuah perusahaan manufaktur *spare part* sepeda hasil yang didapatkan sebesar 2.768 kg untuk kuantitas stok pengaman (safety stock) dan titik pemesanan kembali (ROP) sebanyak 14.038 kg.

Penelitian yang dilakukan oleh Putu dkk (2018) berdasarkan hasil pengamatan yang dilakukan masalah yang teridentifikasi pada PT. Kembar Putra Makmur adalah mengenai persediaan produk Chitato. Persediaan 12 varian sebanyak 266.003 dus dan penjualan sebanyak 289.44 dus selama satu tahun, yang menyebabkan perusahaan tidak dapat memenuhi permintaan pelanggan serta membuat perusahaan harus memberhentikan proses distribusi dan menunggu sampai produk datang. Berdasarkan hasil penelitian menggunakan metode safety stock dan reorder point, perusahaan harus mempunyai persediaan pengaman semua varian rasa sebanyak 17.501 dus dan harus melakukan titik pemesanan kembali sebanyak 20.444 dus. Dalam hal ini berarti pada saat produk benar-benar habis pesanan yang telah dipesan selama tenggang waktu kurang lebih 4 hari sebelumnya telah tiba digudang sehingga jumlah kuantitas persediaan dapat terpenuhi dengan

optimal, dengan adanya penelitian ini peneliti berharap PT. Kembar Putra Makmur dapat memenuhi pesanan dengan optimal.

Setiya dan Andi (2015) dalam penelitian menentukan jumlah persediaan suku cadang dengan tenggang waktu yang tidak terduga menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*. Dari hasil yang didapatkan nilai *safety stock* untuk kontraktor 6 dan *reorder point* 10, sedangkan untuk nilai suku cadang stop kontak *safety stock* 4 dan *reorder point* 9 dengan adanya perhitungan tersebut untuk kedua suku cadang, total persediaan yang dihasilkan pada optimal sistem lebih kecil, sehingga nilai *safety stock* dan *reorder point* yang didapatkan melalui perhitungan dianggap sudah optimal.

Penelitian lain yang dilakukan oleh Jainuril dkk (2019) untuk menganalisis pengendalian persediaan bahan baku kerupuk mentah potato dan kentang keriting menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*. *Safety stock* pada bahan baku potato mulai dari tahun 2016 sampai 2018 sebesar 68, 77 dan 79 kg. Sedangkan pada bahan baku kentang keriting sebesar 29, 36 dan 40 kg. Dengan disediakannya persediaan pengaman (*safety stock*), maka persediaan bahan baku potato dan kentang keriting tidak sampai terjadi kekurangan bahan baku. Titik pemesanan kembali (*reorder point*) pada bahan baku potato mulai dari tahun 2016 sampai 2018 ialah sebesar 115, 125 dan 129 kg. Sedangkan pada bahan baku kentang keriting ialah sebesar 51,59, dan 65 kg. Dengan nilai titik pemesanan kembali tersebut, maka perusahaan dapat melakukan pemesanan bahan baku potato dan kentang keriting dengan tepat dan dapat datang sesuai waktu yang diperkirakan.

Maulana (2015) penerapan metode *reorder point* untuk pengendalian persediaan bahan baku produksi alat pabrik kelapa sawit. Metode *reorder point*

dapat menghindari dari kehabisan stok bahan baku produksi selain itu metode *reorder point* juga mampu mengurangi frekuensi pemesanan dan biaya pemesanan, ketersediaan material terjaga dikarenakan jumlah stok persediaan selalu terisi kembali sebelum stok persediaan benar-benar habis dan frekuensi pemesanan bahan baku material bisa terjadwal karena pemesanan material bahan baku dilakukan tidak sampai stok kosong melainkan ketika mencapai titik ROP. Dengan pernyataan tersebut metode *reorder point* cukup optimal dalam menentukan pengendalian persediaan bahan baku.

Penelitian lain yang dilakukan oleh Achmad dan Ayik (2017) pengendalian dan optimalisasi bahan baku jamur dengan menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*. Dari hasil yang didapatkan nilai *safety stock* sebesar 179.314 kg dan *reorder point* sebesar 1.056.130 kg dengan frekuensi pemesanan sebanyak 9 kali. Dengan adanya perhitungan tersebut, nilai persediaan stok pada perusahaan lebih kecil jika dibandingkan dengan sistem kebijakan yang dipakai oleh perusahaan, dengan ini nilai *safety stock* dan *reorder point* yang didapatkan melalui perhitungan dianggap sudah optimal.

BAB III

DESAIN DAN IMPLEMENTASI

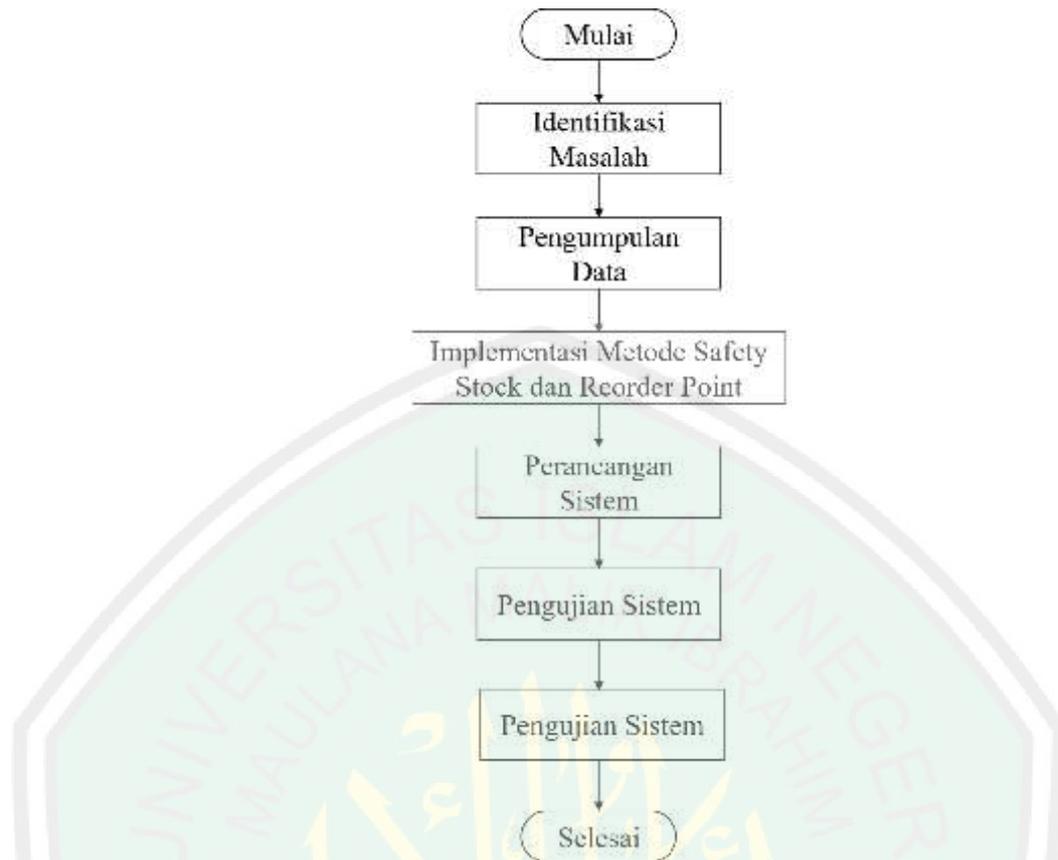
Pada bab ini menjelaskan tentang tahapan-tahapan penelitian dan bagaimana penelitian ini akan dilakukan. Selain itu, bab ini juga akan menjelaskan tentang kebutuhan sistem dan perangkat lunak yang akan digunakan. Penelitian ini akan membangun sebuah aplikasi atau sistem yang mampu memantau proses pengelolaan stok barang oleh pihak pemilik industri dengan menerapkan metode *safety stock* dan *reorder point*.

3.1 Tempat Dan Waktu Penelitian

Penelitian ini dilakukan di Industri Abon Hj Sun yang bertempat di RT. 02, Rw. 05, Dusun Ibrak, Desa Karangpranti, Kecamatan Pajarakan, Kabupaten Probolinggo. Sedangkan untuk waktu penelitian dimulai pada bulan Januari sampai selesai. Penelitian ini diharapkan mampu dilakukan sebaik mungkin guna untuk meningkatkan produktifitas pada Industri Abon Hj Sun.

3.2 Desain Penelitian

Desain penelitian diperlukan untuk merencanakan prosedur pengerjaan penelitian yang dilakukan secara bertahap agar penelitian dapat berjalan dengan baik. Adapun desain penelitian untuk perancangan sistem inventori pengeolaan stok barang pada industri Abon Hj Sun menggunakan metode *Safety Stock* dan *Reorder Point*, yaitu sebagai berikut:



Gambar 3.1 Desain Penelitian

3.3 Pengumpulan Data

Pengumpulan data dalam suatu penelitian dibagi menjadi dua yaitu data primer dan data sekunder. Dalam penelitian ini menggunakan data primer, data yang digunakan diperoleh secara langsung dari Industri Abon Hj Sun, yaitu dengan melakukan observasi dan wawancara secara langsung kepada subyek yang bersangkutan. Data yang diperoleh dari hasil pengamatan dan wawancara digunakan sebagai sumber data utama dalam penelitian ini. Berikut adalah tabel data produksi abon tahun 2018 yang di peroleh dari pemilik industri.

Tabel 3.1 Data Jumlah Hasil Produksi Tahun 2018

	Abon Kluwih	Abon Sapi	Abon Ayam
Januari	200	250	230
Februari	240	260	247
Maret	257	267	250
April	260	270	265
Mei	240	263	250
Juni	238	250	247
Juli	230	245	239
Agustus	245	250	245
September	250	265	260
Oktober	255	267	265
November	265	270	268
Desember	270	275	275

3.4 Implementasi Metode Safety Stock dan Reorder Point

3.4.1 Metode Safety Stock

Implementasi metode *Safety Stock* adalah penjelasan perhitungan jumlah persediaan pengamanan stok yang harus di produksi oleh industri Abon Hj Sun. Data yang digunakan dalam perhitungan ini yaitu data yang di dapat dari hasil produksi abon pada tahun 2018. Data jumlah hasil produksi abon dapat dilihat pada tabel 3.1.

Setelah data terkumpul langkah selanjutnya yaitu menghitung *safety stock*, pada perhitungan *safety stock* data yang dibutuhkan yaitu jumlah produksi maksimum dan jumlah produksi rata-rata, dalam hal ini dapat menggunakan rumus perhitungan *microsoft excel* hasilnya dapat dilihat pada tabel berikut:

Tabel 3.2 Data Jumlah Hasil Produksi, Jumlah Produksi Maksimum dan Jumlah Produksi Rata-Rata

	Abon Kluwih	Abon Sapi	Abon Ayam
Januari	200	250	230
Februari	240	260	247
Maret	257	267	250
April	260	270	265
Mei	240	263	250
Juni	238	250	247
Juli	230	245	239
Agustus	245	250	245
September	250	265	260
Oktober	255	267	265
November	265	270	268
Desember	270	275	275
produksi maksimum	270	280	275
rata-rata	246	263	256

Setelah itu, dapat dimasukkan ke dalam rumus *Safety Stock*, yaitu (Pemakaian Maksimum – Pemakaian Rata-rata) x lead time. *Lead time* dimaksudkan sebagai waktu tunggu penyelesaian produksi, *lead time* yang dibutuhkan selama kurang lebih 3-4 hari dibagi 30 hari dalam sebulan. Dalam penelitian ini penulis menggunakan *lead time* 3 hari. *Lead time* diperoleh dari keterangan pemilik industri Abon Hj Sun yang mengatakan bahwa proses pembuatan abon dari pemesanan bahan baku hingga jadi abon butuh waktu selama 3-4 hari. Kemudian dimasukkan dalam rumus *safety stock*:

$$\text{Safety Stock} = (\text{Pemakaian Maksimum} - \text{Pemakaian Rata-rata}) \times \text{lead time}$$

Perhitungan metode *safety stock* pada masing-masing jenis abon:

$$\text{Safety Stock Abon Kluwih} = (270 - 246) \times 0,1$$

$$= 245$$

$$\begin{aligned}\text{Safety Stock Abon Ayam} &= (275 - 256) \times 0,1 \\ &= 249\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Safety Stock Abon Sapi} &= (280 - 263) \times 0,1 \\ &= 254\end{aligned}$$

Jadi Industri abon Hj Sun membutuhkan pengaman stok untuk abon kluwih sebanyak 245 kg per bulan, abon ayam sebanyak 249 kg per bulan dan abon sapi sebanyak 253 kg per bulan. Berikut ini tabel hasil perhitungan *safety stock* untuk semua jenis abon.

Tabel 3.3 Hasil Perhitungan *Safety Stock* Semua Jenis Abon

Abon Kluwih	245
Abon Sapi	254
Abon Ayam	249

3.4.2 Metode Reorder Point

Implementasi metode *Reorder Point* adalah penjelasan tentang perhitungan jumlah persediaan stok yang harus di produksi ulang oleh Industri Abon Hj Sun. Berikut ini adalah rumus *reorder point*. Perhitungan pemesanan kembali produksi abon pada Industri Abon Hj Sun adalah sebagai berikut:

$$\text{ROP} = \text{Safety stock} + (\text{Lead time} \times \text{kebutuhan rata-rata per bulan})$$

Hasil perhitungan menggunakan metode *reorder point* pada masing-masing jenis abon:

$$\begin{aligned}\text{ROP abon kluwih} &= 245 + (0,1 \times 246) \\ &= 269,6 \text{ dibulatkan menjadi } 270\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{ROP abon ayam} &= 249 + (0,1 \times 256) \\ &= 274,6 \text{ dibulatkan menjadi } 275\end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ROP abon sapi} &= 254 + (0,1 \times 263) \\ &= 280 \end{aligned}$$

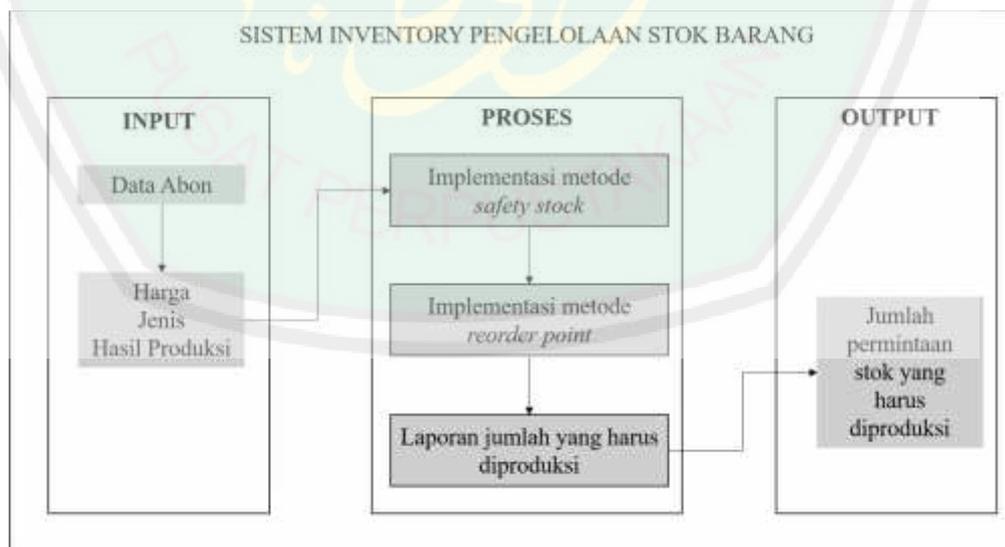
Jadi *Reorder Point* (pemesanan ulang/produksi ulang) dilakukan apabila persediaan stok mencapai 270 kg untuk abon kluwih, 275 untuk abon ayam dan 280 untuk abon sapi. Berikut ini tabel hasil perhitungan *reorder point* untuk semua jenis abon.

Tabel 3.4 Hasil Perhitungan Reorder Point Untuk Semua Jenis Abon

Abon Kluwih	270
Abon Sapi	280
Abon Ayam	275

3.5 Desain Sistem

Desain sistem merupakan gambaran alur sebuah sistem yang akan dirancang dalam blok diagram yang terdapat 3 komponen, yaitu *input*, proses dan *output*. Desain sistem dari sistem inventori pengelolaan stok barang menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*, sebagai berikut:

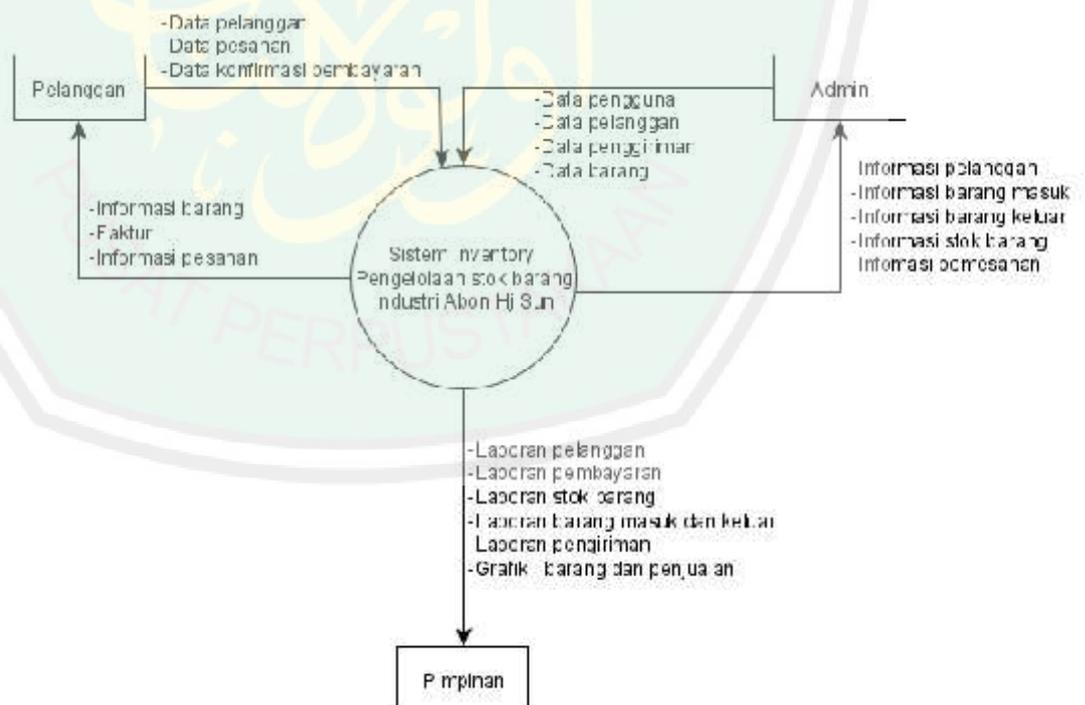


Gambar 3.2 Blok Diagram Sistem Inventori Pengelolaan Stok Barang

Input yang digunakan dalam sistem yaitu berupa jumlah data stok barang pada periode sebelumnya. Proses merupakan implementasi dari metode *Safety Stock* dan *Reorder Point* untuk mendapatkan nilai pengaman produksi. Langkah awal dalam proses implementasi yaitu menghitung stok pengaman yang harus disediakan dan menghitung pemesanan kembali jika sudah mencapai nilai tertentu. Output dari sistem yaitu hasil nilai pengaman stok yang harus diproduksi untuk menjaga persediaan barang.

3.6 Diagram Konteks

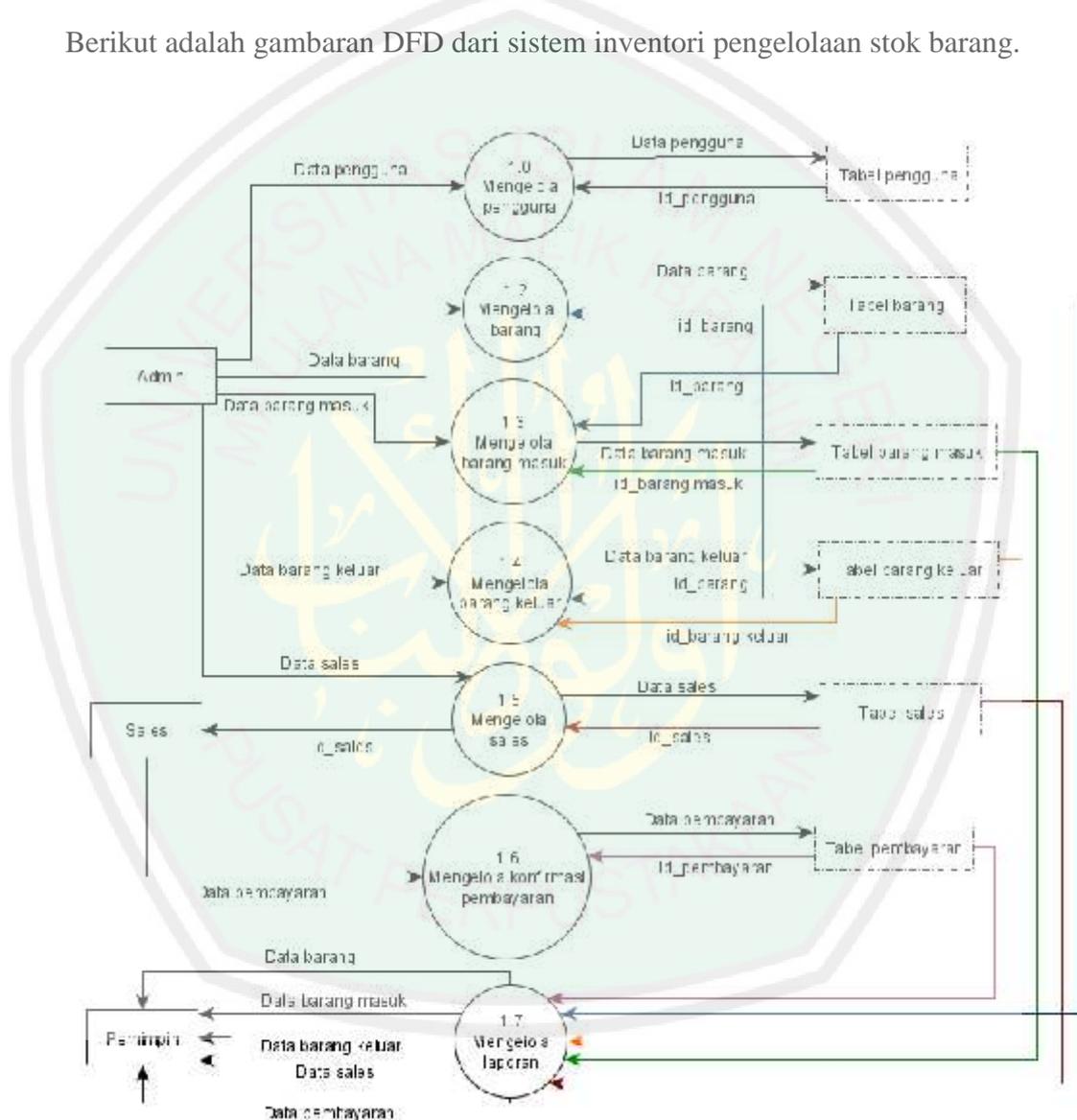
Diagram konteks adalah diagram yang terdiri dari suatu proses dan menggambarkan ruang lingkup suatu sistem. Diagram konteks merupakan level tertinggi dari DFD yang menggambarkan seluruh input ke sistem atau output dari sistem. Berikut adalah diagram konteks untuk sistem inventori pengelolaan stok barang.



Gambar 3.3 Diagram Konteks

3.7 Data Flow Diagram (DFD)

Data Flow Diagram (DFD) digunakan untuk mengambar suatu sistem yang telah ada atau sistem baru yang akan dikembangkan secara logika tanpa memprtimbangkan lingkungan fisik dimana data akan disimpan. DFD merupakan alat yang digunakan pada metodologi pengembangan sistem yang terstruktur. Berikut adalah gambaran DFD dari sistem inventori pengelolaan stok barang.



Gambar 3.4 Data Flow Diagram

3.8 Analisis Kebutuhan Sistem

3.8.1 Kebutuhan Fungsional

Kebutuhan fungsional mendeskripsikan fitur yang disediakan oleh sistem untuk pengguna, berikut tabel mendeskripsikan kebutuhan fungsional.

Tabel 3.5 Kebutuhan Fungsional

No	Kebutuhan Fungsional	Responsibilitas
1.	Admin	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mengelola data pelanggan 2. Mengelola data pengguna 3. Mengelola data sales 4. Melihat data stok barang 5. Melihat data barang masuk dan keluar 6. Melihat dan mengontrol pesanan barang 7. Mengelola pengiriman
2.	Pimpinan	<ol style="list-style-type: none"> 1. Laporan pelanggan 2. Laporan pembayaran 3. Laporan stok barang 4. Laporan barang masuk dan keluar 5. Laporan pengiriman 6. Grafik: barang dan penjualan
3.	Pelanggan	<ol style="list-style-type: none"> 1. Registrasi 2. Memesan barang 3. Konfirmasi Pembayaran

3.8.2 Kebutuhan Non Fungsional

Kebutuhan non-fungsional mendeskripsikan jenis kebutuhan perangkat keras yang bersifat properti perilaku yang dimiliki oleh sistem yaitu kebutuhan perangkat keras (hardware), kebutuhan perangkat lunak (software) dan kebutuhan manusia (brainware).

1. Kebutuhan Perangkat Keras (Hardware)

- Prosesor Intel CORE i3 inside with Graphics 1.00 Hz

- RAM 4 GB
- Harddisk 320 GB
- USB

2. Kebutuhan Perangkat Lunak (Software)

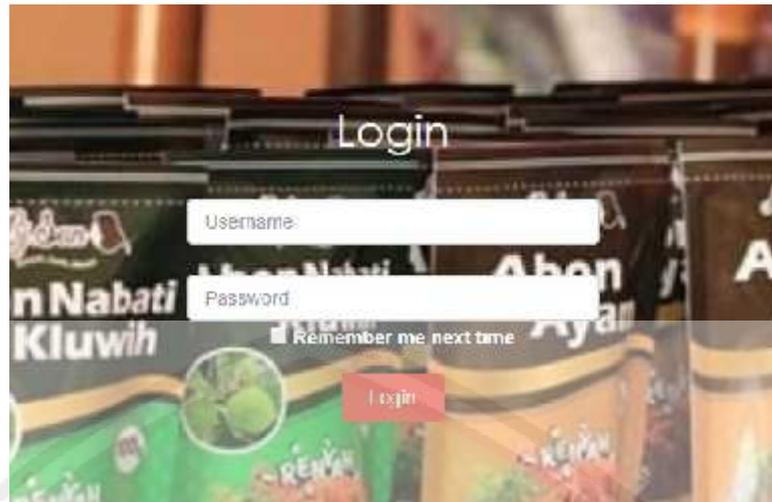
- Sistem Operasi: Windows 10 64-bit
- Web Browser: Mozilla Firefox, Google Chrome
- Sublime Text
- Xampp
- DBMS MySQL
- YED Graph Editor

3.9 Desain Pengembangan

Sistem inventori pengelolaan stok barang pada industri Abon Hj Sun periode selanjutnya adalah sistem yang berbasis website dengan menggunakan bahasa pemrograman PHP. Interface sistem merupakan bagian dari sistem untuk menghubungkan user dengan sistem dalam melakukan suatu aktivitas pada sistem. Desain interface dari sistem inventori pengelolaan stok barang pada industri Abon Hj Sun, yaitu sebagai berikut:

3.9.1 Halaman Utama

Pada halaman utama sistem inventory pengelolaan stok barang kali ini ditampilkan halaman *login*. Pada halaman *login* terdapat perintah memasukkan username dan password terlebih dahulu agar user dapat mengakses sistem. Berikut ini gambar 3.5 merupakan tampilan dari halaman *login* sistem.



Gambar 3.5 Halaman *Login User*

3.9.2 Halaman Beranda

Pada halaman beranda ini, user dapat melihat jumlah stok barang tersedia yang tertera pada diagram, pada halaman beranda terdapat beberapa menu diantaranya: menu detail barang, menu detail barang masuk, menu detail barang keluar dan menu user. Berikut ini gambar 3.6 merupakan tampilan dari halaman beranda.



Gambar 3.6 Halaman beranda

Untuk masuk ke halaman tambah barang, user harus masuk terlebih dahulu ke menu detail barang. Sebelumnya user harus memasukkan terlebih dahulu kode barang pada menu barang masuk, kemudian user bisa menambah barang baru pada

menu detail barang untuk mengetahui jumlah *reorder point*. User harus memasukkan jumlah penggunaan tahunan atau rata-rata penggunaan per tahun dan jumlah *safety stock* yang sebelumnya sudah diketahui oleh admin. Berikut ini gambar 3.7 merupakan tampilan dari halaman input tambah barang.

Gambar 3.7 Halaman Input Tambah Barang

Setelah user selesai menginputkan jumlah barang secara otomatis hasil *reorder point* sudah ditentukan. Berikut ini gambar 3.8 merupakan tampilan dari halaman data barang.

Kode Barang	Nama Barang	Stok Awal	Harga	Penggunaan Tahun	Safety Stok	No. Reok	Reok
ABC1	Apple Pear	400	1000	20	20	100	100
ABC2	Apple Kiwi	400	1000	20	20	0	100
ABC3	Apple Tim	400	1000	20	20	0	100

Gambar 3.8 Halaman Data Barang

3.9.3 Halaman Barang Masuk

Pada halaman barang masuk user dapat menginput jumlah barang baru hasil produksi. Berikut ini gambar 3.9 merupakan tampilan dari halaman barang masuk.



Gambar 3.9 Halaman Detail Barang Masuk

Halaman data barang masuk akan menampilkan jumlah barang baru yang selesai diinputkan. Berikut ini gambar 3.10 merupakan tampilan dari halaman data barang masuk.



Gambar 3.10 Halaman Data Barang Masuk

3.9.4 Halaman Detail Barang Keluar

Barang keluar dalam artian barang laku terjual, jika ada pemesanan atau pembelian barang. User harus memasukkan banyaknya jumlah barang yang keluar guna untuk mengetahui jumlah sisa barang tersedia, karena secara otomatis

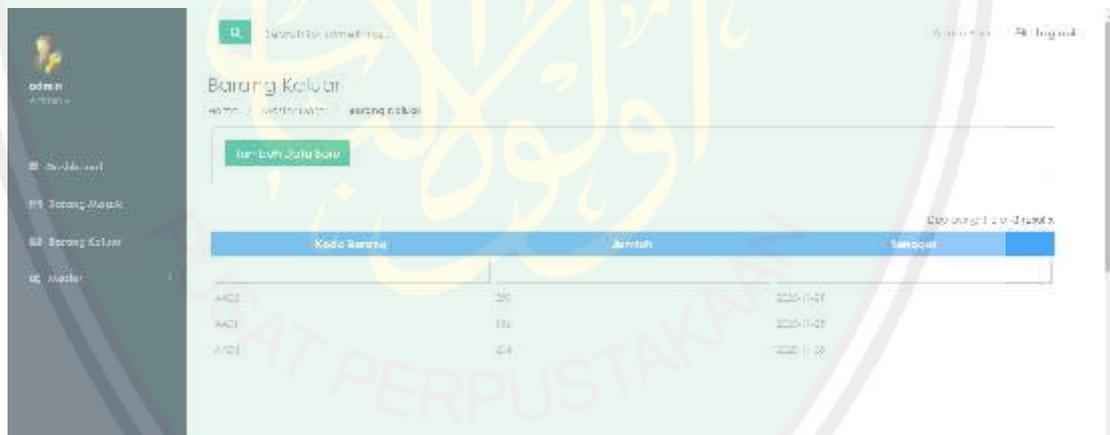
persediaan jumlah barang yang tertera pada disistem akan berkurang tanpa harus menghitung persediaan barang digudang. Berikut ini gambar 3.11 merupakan tampilan dari halaman barang keluar.



Gambar 3.11 Halaman Barang Keluar

Halaman data barang keluar akan menampilkan hasil dari input barang keluar.

Berikut ini gambar 3.12 merupakan tampilan dari halaman data barang keluar.



Gambar 3.12 Halaman Data Barang Keluar

3.9.5 Halaman User

Pada halaman *user*, *user* dapat menambah jumlah *user* baru. Berikut ini gambar 3.13 merupakan tampilan dari halaman *user*.

Gambar 3.13 Halaman *User*

Setelah data user baru diinputkan user dapat melihat data user dihalaman data user. Berikut ini gambar 3.14 merupakan tampilan dari halaman data *user*.

No	User Name	User Password	User Fullname	Group	Is Active
Tambah Data Baru					

Gambar 3.14 Halaman Data User

BAB IV

UJI COBA DAN PEMBAHASAN

Pada bab ini akan menjelaskan mengenai hasil uji coba dan pembahasan dari Sistem Inventory Pengelolaan Stok Barang yang telah dirancang dan dibangun. Uji coba dilakukan untuk mengetahui apakah sistem tersebut dapat berjalan sebagaimana mestinya.

4.1 Skenario Pengujian Sistem

Tepat tidaknya metode *Safety Stock* dan *Reorder Point* diimplementasikan dalam perancangan dan pembangunan suatu sistem serta apakah sudah sesuai dengan kebutuhan *user* dapat diukur dengan melakukan pengujian pada sistem yang telah dibangun. Sistem yang sudah dibangun akan dilakukan pengujian guna mengetahui kualitas perangkat lunak tersebut.

Usebilitas adalah analisa kualitatif yang menentukan seberapa mudah user menggunakan antarmuka suatu aplikasi (Nielsen, 2012). Suatu aplikasi disebut *usable* jika fungsi-fungsinya dapat dijalankan secara efektif, efisien dan memuaskan (Nielsen, 1993). Efektivitas berhubungan dengan keberhasilan pengguna mencapai tujuan dalam menggunakan suatu perangkat lunak. Efisiensi berkenaan dengan kelancaran pengguna untuk mencapai tujuan tersebut. Kepuasan berkaitan dengan sikap penerimaan pengguna terhadap perangkat lunak. Usebilitas diukur dengan menggunakan metode lembar observasi kusioner dan wawancara. Yang menjadi responden dari kusioner pengujian sistem ini adalah pemilik industri dan semua karyawan yang bekerja di Industri Abon Hj Sun. Berikut ini adalah angket kusioner untuk pengujian usebilitas.

Tabel 4.1 Lembar Kusioner Pengujian Efektivitas

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Saya berhasil membuka sistem				
2	Saya berhasil login system				
3	Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				
4	Saya dapat berpindah dari satu halam ke halaman lain dengan mudah				
5	Saya berhasil mengisi data abon				
6	Saya berhasil mengisi data hasil produksi				
7	Saya berhasil mengisi data barang keluar				
8	Saya berhasil mengidi data sales				
9	Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				

Tabel 4.2 Lembar Kusioner Pengujian Efisiensi

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Saya membuka sistem tanpa eror				
2	Saya dapat login sistem tanpa eror				
3	Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				
4	Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				
5	Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				
6	Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				

7	Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah				
8	Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.				

Tabel 4.3 Lembar Kusioner Pengujian Usabilitas

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				
2	Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				
3	Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				
4	Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				
5	Sistem ini sangat mudah dipelajari				
6	Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.				
7	Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.				
8	Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.				
9	Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.				
10	Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				
11	Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.				

12	Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.				
13	Tampilan sistem ini sangat memudahkan.				
14	Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				
15	Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				
16	Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.				

Hasil dari kuisisioner tersebut kemudian dilakukan dengan menghitung rata-rata jawaban berdasarkan skor. Skor masing-masing pilihan dari item kuisisioner ditetapkan sebagai berikut:

- Tidak setuju = 1
- Kurang setuju = 2
- Setuju = 3
- Sangat Setuju = 4

Berdasarkan skor yang telah ditetapkan dapat dihitung sebagaimana berikut:

- Jumlah skor dari responden yang menjawab SS = Total SS x 4
- Jumlah skor dari responden yang menjawab S = Total S x 3
- Jumlah skor dari responden yang menjawab KS = Total KS x 2
- Jumlah skor dari responden yang menjawab TS = Total TS x 1

Total Skor =

Hasil jawaban dari responden yang menjawab kemudian dapat dihitung nilai tertinggi dan terendah sebagai berikut:

Nilai tertinggi = JumlahResponden x jumlah item pertanyaan x 4 = (apabila semua menjawab SS).

- Nilai terendah = JumlahResponden x jumlah item pertanyaan x 1 = (apabila semua menjawab TS)
- Nilai tertinggi yang ditemukan kemudian dijadikan acuan untuk menentukan persentase dengan rumus berikut:

Jumlah skor total / Nilai tertinggi x 100% = (sekian) %.

Dari persentase tersebut kemudian dapat dibandingkan dengan hasil tingkat persentase berikut:

- 0% - 20% = Sangat Buruk
- 21% - 40% = Buruk
- 41% - 60% = Cukup
- 61% - 80% = Baik
- 81% - 100% = Sangat Baik

4.2 Pengujian Sistem

Pengujian sistem sangat di butuhkan guna untuk mengetahui tingkat useability sistem. Sehingga sistem yang sudah dibangun dapat digunakan sesuai dengan kebutuhan user. Pengujian sistem melibatkan peran user yang berada dalam naungan perusahaan untuk mengevaluasi sistem dapat berjalan sesuai dengan kebutuhan yang diinginkan.

Kusioner dan hasil wawancara yang dilakukan kepada user sistem inventory pengelolaan stok barang pada UD Abon Hj Sun kemudian dianalisis untuk mendapatkan hasil dari useabilitas. Berikut data responden penguji sistem inventory pengelolaan stok barang:

Tabel 4.4 Tabel Data Responden

No	Nama Responden
1	Sunniati
2	Uswatun Khasana
3	Sigit Santoso
4	Miftahul Karim
5	Salamah
6	Nurul Fathony
7	Ida Angraini
8	Aini Nur Fadila
9	Siti Rohmah
10	Ayudia Purwanti
11	Siti Nurrohmah
12	Lusi Ana Fitria
13	Eka Puji Rahayu
14	Dian Adi Putra
15	Siti Maimunah

Berikut hasil uji Usebilitas dari penyebaran kusioner:

Tabel 4.5 Tabel Usebilitas Uji Efektifitas

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Saya berhasil membuka sistem	0	0	0	15
2	Saya berhasil login sistem	0	0	0	15
3	Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah	0	3	5	7
4	Saya dapat berpindah dari satu halam ke halaman lain dengan mudah	0	4	7	4
5	Saya berhasil mengisi data abon	0	0	8	7
6	Saya berhasil mengisi data hasil produksi	0	0	8	7

7	Saya berhasil mengisi data barang keluar	0	0	6	9
8	Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.	0	0	8	7
	Total	0	7	42	71

Dari pernyataan-pernyataan dalam kusioner, dapat diperoleh hasil perhitungan skor sebagai berikut:

Perhitungan status responden

$$\text{Tidak Setuju (TS)} = 0 \times 1 = 0$$

$$\text{Kurang Setuju (KS)} = 7 \times 2 = 14$$

$$\text{Setuju (S)} = 42 \times 3 = 126$$

$$\text{Sangat Setuju (SS)} = 71 \times 4 = 284$$

$$\text{Total} = 424$$

Hasil jawaban dari 15 responden yang bekerja di UD Abon Hj Sun yang menjawab kemudian dengan dihitung nilai tertinggi dan terendah seperti berikut:

$$3 \quad \text{Nilai tertinggi} = 15 \times 8 \times 4 = 480$$

$$4 \quad \text{Nilai terendah} = 15 \times 8 \times 1 = 120$$

Nilai tertinggi yang ditemukan kemudian dijadikan acuan untuk menentukan persentase dengan rumus berikut:

$$\text{Jumlah skor total} / \text{Nilai tertinggi} \times 100\% = (\text{sekian}) \%$$

Sehingga dari perhitungan diatas didapat persentase sebagai berikut:

$$424 / 480 \times 100\% = 88,3 \%$$

Presentase yang didapat sebesar 88,3% nilai tersebut berapa pada rentang 61%-80% sehingga termasuk kategori “**Sangat Baik**”.

Tabel 4.6 Tabel Usebilitas Uji Efisiensi

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Saya membuka sistem tanpa eror	0	0	5	10
2	Saya dapat login sistem tanpa eror	0	0	3	12
3	Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya	0	5	7	3
4	Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah	0	0	6	9
5	Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah	0	0	7	8
6	Saya dapat mengisi semua data dengan mudah	0	0	0	15
7	Saya dapat memahami isi pesan (eror) jika ada dengan mudah	0	7	6	2
8	Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.	0	0	5	10
	Total	0	12	39	69

Dari pernyataan-pernyataan dalam kusioner, dapat diperoleh hasil perhitungan skor sebagai berikut:

Perhitungan status responden

$$\text{Tidak Setuju (TS)} = 0 \times 1 = 0$$

$$\text{Kurang Setuju (KS)} = 12 \times 2 = 24$$

$$\text{Setuju (S)} = 39 \times 3 = 119$$

$$\text{Sangat Setuju (SS)} = 69 \times 4 = 276$$

$$\text{Total} = 419$$

Hasil jawaban dari 15 responden yang bekerja di UD Abon Hj Sun yang menjawab kemudian dengan dihitung nilai tertinggi dan terendah seperti berikut:

$$5 \quad \text{Nilai tertinggi} = 15 \times 8 \times 4 = 480$$

$$6 \quad \text{Nilai terendah} = 15 \times 8 \times 1 = 120$$

Nilai tertinggi yang ditemukan kemudian dijadikan acuan untuk menentukan persentase dengan rumus berikut:

$$\text{Jumlah skor total} / \text{Nilai tertinggi} \times 100\% = (\text{sekian}) \%$$

Sehingga dari perhitungan diatas didapat persentase sebagai berikut:

$$419 / 480 \times 100\% = 87,29 \%$$

Presentase yang didapat sebesar 87,29% nilai tersebut berada pada rentang 61%-80% sehingga termasuk kategori “**Sangat Baik**”.

Tabel 4.7 Tabel Uji Usebilitas

No	Pernyataan	Pilihan			
		TS	KS	S	SS
1	Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.	0	0	0	15
2	Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.	0	0	0	15
3	Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.	0	0	10	5
4	Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini	0	1	9	6
5	Sistem ini sangat mudah dipelajari	0	0	11	4
6	Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.	0	0	13	2
7	Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.	0	6	6	3
8	Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.	0	0	10	5
9	Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.	0	0	15	0
10	Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.	0	0	7	8
11	Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.	0	0	12	3
12	Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.	0	2	10	3
13	Tampilan sistem ini sangat memudahkan.	0	0	13	2

14	Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.	0	0	0	15
15	Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.	0	0	11	4
16	Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.	0	0	15	0
	Total	0	9	142	90

Dari pernyataan-pernyataan dalam kusioner uji efektifitas, dapat diperoleh hasil perhitungan skor sebagai berikut:

Perhitungan status responden

$$\text{Tidak Setuju (TS)} = 0 \times 1 = 0$$

$$\text{Kurang Setuju (KS)} = 9 \times 2 = 18$$

$$\text{Setuju (S)} = 142 \times 3 = 426$$

$$\text{Sangat Setuju (SS)} = 90 \times 4 = 360$$

$$\text{Total} = 804$$

Hasil jawaban dari 15 responden yang bekerja di UD Abon Hj Sun yang menjawab kemudian dengan dihitung nilai tertinggi dan terendah seperti berikut:

$$7 \quad \text{Nilai tertinggi} = 15 \times 16 \times 4 = 960$$

$$8 \quad \text{Nilai terendah} = 15 \times 16 \times 1 = 240$$

Nilai tertinggi yang ditemukan kemudian dijadikan acuan untuk menentukan persentase dengan rumus berikut:

$$\text{Jumlah skor total} / \text{Nilai tertinggi} \times 100\% = (\text{sekian}) \%$$

Sehingga dari perhitungan diatas didapat persentase sebagai berikut:

$$804 / 960 \times 100\% = 83,75 \%$$

Presentase yang didapat sebesar 83,3% nilai tersebut berapa pada rentang 61%-80% sehingga termasuk kategori "**Sangat Baik**".

4.3 Pembahasan

Berdasarkan hasil uji usebilitas pada sistem inventory pengelolaan stok barang, dapat diketahui bahwa sistem inventory pengelolaan stok barang layak untuk digunakan. Hasil kusioner yang disebar kepada 15 responden yang merupakan pegawai dari perusahaan tersebut membuktikan bahwa sistem tersebut sangat dibutuhkan dalam perusahaan.

Dari hasil uji usebilitas efektifitas menunjukkan nilai 88,3% nilai persentase tersebut termasuk dalam kategori tingkat “**sangat baik**” dalam artian setiap responden yang menjalankan sistem berhasil mencapai tujuan yang sesuai dengan fungsi-fungsi dari setiap menu yang terdapat dalam sistem. Sedangkan dalam uji usebilitas efisiensi menunjukkan nilai 87,29% nilai persentasi tersebut juga termasuk dalam kategori “**sangat baik**”, dengan didapatnya nilai persentase tersebut membuktikan bahwa setiap responden mampu menjalankan setiap menu yang terdapat dalam sistem dengan lancar, meskipun ada beberapa responden yang mungkin masih bingung jika terdapat kesalahan pada sistem. Dalam uji usebilitas menunjukkan nilai 88,3% nilai persentase tersebut juga termasuk dalam kategori “**sangat baik**” untuk tingkat kebutuhan pengguna. Dengan adanya sistem inventory penggelolan stok barang dapat mempermudah perusahaan dalam mengontrol stok barang yang tersedia.

Sistem inventory pengelolaan stok barang ini dapat mempermudah industri abon hj sun dalam mengelola persediaan stok barang. Islam memiliki pedoman hidup untuk manusia yakni Al-qur'an dan Hadist. Al-qur'an memuat banyak sekali informasi, salah satunya adalah surat Al-Mu'minun ayat 19-20 yang berbunyi:

فَأَنْشَأْنَا لَكُمْ بِهِ جَنَّتٍ مِّنْ نَّخِيلٍ وَأَعْنَابٍ لَّكُمْ فِيهَا فَوَاكِهُ كَثِيرَةٌ وَمِنْهَا

19 شَجَرَةٌ تَخْرُجُ مِنْ طُورِ سَيْنَاءَ تَنْبُتُ بِالذُّهْنِ وَصَبِغٍ لِللَّاكِلِينَ 20

Artinya: “Lalu dengan (air) itu, Kami tumbuhkan untukmu kebun-kebun kurma dan anggur, di sana kamu memperoleh buah-buahan yang banyak dan sebagian dari (buah-buahan) itu kamu makan; dan (Kami tumbuhkan) pohon (zaitun) yang tumbuh dari gunung Sinai, yang menghasilkan minyak, dan bahan pembangkit selera bagi orang-orang yang makan.”

Ayat tersebut menjelaskan bahwa Allah SWT telah melimpahkan begitu banyak sumber daya alam baik yang ada dilangit dan bumi. Setiap sumber daya terdapat faedah atau manffat untuk manusia. Pada penelitian ini sistem tersebut merupakan salah satu sumber daya yang telah dilimpahkan untuk dimanfaatkan dalam kehidupan yang bertujuan untuk meringankan pekerjaan. Sistem yang telah dibangun bertujuan untuk mempermudah pemilik industri dalam menyelesaikan pekerjaan untuk mengelola persediaan stok barang, sehingga menjadikan perusahaan lebih produktif. Sebagaimana yang telah dianjurkan bagi umat muslim dalam sebuah hadist Rasulullah SAW yang berbunyi:

أَبِي هُرَيْرَةَ رَضِيَ اللَّهُ عَنْهُ عَنِ النَّبِيِّ صَلَّى اللَّهُ عَلَيْهِ وَسَلَّمَ

مُؤْمِنٍ كُرْبَةً مِنْ كُرْبِ الدُّنْيَا ، نَفَسَ اللَّهُ عَنْهُ كُرْبَةً مِنْ كُرْبِ يَوْمِ الْقِيَامَةِ ، وَمَنْ يَسَّرَ عَلَى

مُعْسِرٍ ، يَسَّرَ اللَّهُ عَلَيْهِ فِي الدُّنْيَا وَالْآخِرَةِ

“Dari Abu Hurairah Radhiyallahu anhu, Nabi Shallallahu ‘alaihi wa sallam bersabda, “Barangsiapa yang melapangkan satu kesusahan dunia dari seorang mukmin, maka Allah melapangkan darinya satu kesusahan di hari kiamat. Barangsiapa memudahkan (urusan) orang yang kesulitan (dalam masalah hutang),

maka Allah Azza wa Jalla memudahkan baginya (dari kesulitan) di dunia dan akhirat.”

Hadist tersebut menjelaskan bahwa barang siapa meringankan suatu kesulitan sesama mukmin maka Allah SWT akan memberi kemudahan kepada orang tersebut baik di dunia maupun di akhirat. Penelitian ini diharapkan dapat membantu dan meringankan pekerjaan pemilik perusahaan.



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian tentang implementasi metode *safety stock* dan *reorder point* untuk sistem inventori pengelolaan stok barang dapat ditarik kesimpulan:

1. Dari ketiga skenario pengujian yaitu tingkat usebilitas efektifitas, usebilitas efisiensi dan usebilitas, hasil terbaik terdapat pada pengujian usebilitas efektifitas dan usebilitas yang menunjukkan nilai persentase sebesar 88,3% sedangkan untuk hasil uji usebilitas efisiensi menunjukkan nilai persentase sebesar 87,29%.
2. Tingkat usebilitas sistem yang diukur dengan menyebar kusioner menghasilkan nilai dalam kategori sngat baik dalam penerimaan pengguna.

5.2. Saran

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan kelemahan dalam penelitian ini sehingga dapat meningkatkan hasil dari penelitian ini. Berikut adalah beberapa saran untuk penelitian selanjutnya:

1. Diharapkan penelitian ini dapat dikembangkan dengan metode yang lain, untuk perbandingan performa ataupun untuk mengoptimalisasi hasilnya.
2. Dapat dikembangkan lagi dalam segi tampilan yang lebih menarik sehingga dapat meningkatkan nilai *usebility* sistem yang dibuat.

DAFTAR PUSTAKA

- Aras, Dikhi Wahyudi (2003). Pengaruh pengadopsian teknologi baru terhadap peningkatan efektifitas dan kinerja pengembangan bersama sistem informasi manajemen. Thesis S2. Universitas Bina Nusantara Internasional, Jakarta.
- Assauri, Sofjan. (1998). Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia
- Ayu, Fenty Rosmania, & Supriyanto, Stefanus. (2015). *Analysis Of Drugs Management As The Base Of Safety Stock Control In Drugs Stagnant And Stockout*. Surabaya. Jurnal Administrasi Kesehatan Indonesia Vol. 3.
- Efendi, Jauharil. Hidayat, Khoirul. Faridz, Raden. (2019). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Krupuk Mentah Potato dan Kentang Keriting Menggunakan Metode ROP dan *Safety Stock*. Madura. Performa Media Ilmiah Teknik Industri Vol. 18, No.2
- Fauzi, R.N. (2004). Analisis tingkat Efektifitas dan Efisiensi Pengelola Dana ZIS Lembaga Zakat di Indonesia; Studi Kasus Dompot Dhuafa Republika Data tahun 1994 – 2001. Yogyakarta : Fakultas Ekonomi Universitas Islam Indonesia.
- Hazimah, Antoni. Sukanto, Yongki. Ayu Triwuri, Nurlinda. (2020). Analisis Persediaan Bahan Baku, *Reorder Point* dan *Safety Stock* Bahan Baku ADC-12. Jambi. Jurnal Ilmiah Universitas Batanghari Jambi (JIUBJ).
- Herjanto, Eddy. (2007). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Grasindo.
- Ikhwana, Qoni'ah. (2017). Analisis Penentu *Reorder Point* Kedelai Untuk Kelancaran Proses Produksi Tempe Pada Raja Tempe Di Nganjuk. Kediri. Simki-Economic Vol. 01 No. 04
- Irwadi, Maulana. (2015). Penerapan *Reorder Point* Untuk Persediaan Bahan Baku Produksi Alat Pabrik Kelapa Sawit Pada PT SWAKARYA Adhi Usaha Kabupaten Banyuasin. Jurnal ACSY Vol 2, No.1.
- Kamus Besar Bahasa Indonesia
- Ketut, Ni Dewi Ari Jayanti. (2015) Perancangan Sistem Informasi Persediaan Barang Menggunakan Model *Reorder Point*. Bali. Eksplora Informatika Vol. 5, No1.
- Kurniawati, Nia. (2019). Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dalam Mengefisiensikan Biaya Persediaan Dengan Metode *Linear Programming*, *Safety Stock* dan *Reorder Point*. Surabaya: FT UNESA.

- Misbah, Achmad dan Pusakaningwati, Ayik. (2017). Model Pengendalian Optimalisasi *Safety Stock* Bahan Baku Jamur Terhadap Fluktasi *Demand* Menuju MEA. *Journal Knowledge Industrial Engineering* (JKIE).
- Nielsen J. 2012. *Usability 101: Introduction to usability*. Alertbox. [Internet].[diunduh 2020 juni 17]. Tersedia pada <http://www.nngroup.com/articles/usability-101-introduction-tousability/>.
- Nurhadryani, Yani, Katarina, S. S, Hermandi, I., Khotimah, H. (2013). *Usability Testing to Enhance Mobile Application User Interface*. Bogor. Jurnal Ilmu Komputer Agri-Informatika.
- Putu Candra Wikantari, Ni, Ketut Satriawan, I, Wayan Gede Sedana Yoga, I. (2018). Analisis Pengendalian Persediaan Produk Chitato Studi Kasus: PT. Kembar Putra Makmur Denpasar-Bali. Bali. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Agroindustri.
- Rahmawati. (2017). Sistem Informasi Inventory Stok Pada CV. Artha Palembang. Palembang.
- Sjahrial, Dermawan. (2012). Pengantar Manajemen Keuangan. Jakarta. Penerbit Mitra Kencana Media.
- Sudana, I Made. (2011). Manajemen Keuangan Perusahaan (Teori dan Praktik). Jakarta. Penerbit Erlangga.
- Wahyu Nugraha, Setiya dan Rahardiyan Wijaya, Andi. (2015). Penentuan *Safety Stock* dan *Reorder Point* Suku Cadang Mesin Produksi Berdasarkan Ketidakpastian *Demand* dan *Lead Time* Pada Perusahaan Manufaktur. Yogyakarta. Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gajah Mada.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil Kusioner

Nama : Sunniati

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halam ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar			✓	
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya			✓	
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah				✓
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efesien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS

Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.				✓
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.				✓
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.				✓
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Lampiran 2. Hasil Kusioner

Nama : Uswatun Khasanah

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah				✓
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efesien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓

Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.				✓
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.				✓
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.				✓
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Sigit Santoso

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓

Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.				✓

Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.				✓
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Miftahul Karim

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	

Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Salamah

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓

Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	

Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Nurul Fathony

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya		✓		

Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah		✓		
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini		✓		
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.		✓		
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Lampiran 3. Hasil Kusioner

Nama : Ida Angraini

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon			✓	
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya		✓		
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah		✓		
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓

Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Aini Nur Fadila

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halam ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.			✓	

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah			✓	
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	

Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Siti Rohmah

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halam ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror			✓	
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efesien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			

	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.			✓	
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.			✓	
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Ayudia Purwanti

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah			✓	

Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.				✓
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.				✓
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	

Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Siti Nurrohmah

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar			✓	
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓

Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Lampiran 4. Hasil Kusioner

Nama : Lusi Ana Fitria

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya			✓	
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah			✓	
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah			✓	
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efesien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓

Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.				✓
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.				✓
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Eka Puji Rahayu

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah		✓		
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS

Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓

Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Dian Adi Putra

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi			✓	
Saya berhasil mengisi data barang keluar			✓	
Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror			✓	
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓

Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.				✓
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.				✓
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.				✓
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	
Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

Nama : Siti Maimunah

Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya berhasil membuka sistem				✓
Saya berhasil login sistem				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat berpindah dari satu halaman ke halaman lain dengan mudah			✓	
Saya berhasil mengisi data abon				✓
Saya berhasil mengisi data hasil produksi				✓
Saya berhasil mengisi data barang keluar				✓

Saya bisa menyelesaikan tugas saya dengan efektif ketika menggunakan sistem ini.				✓
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Saya membuka sistem tanpa eror				✓
Saya dapat login sistem tanpa eror				✓
Pada saat terjadi eror saya mampu mengatasinya				✓
Saya dapat membuka setiap menu dengan mudah				✓
Saya dapat memahami alur sistem dengan mudah				✓
Saya dapat mengisi semua data dengan mudah				✓
Saya dapat memahami isi pesan (error) jika ada dengan mudah			✓	
Saya dapat menyelesaikan tugas saya dengan efisien ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Pernyataan	Pilihan			
	TS	KS	S	SS
Secara keseluruhan saya merasa puas dengan kemudahan sistem ini.				✓
Cara penggunaan sistem ini sangat simpel.				✓
Saya dapat dengan cepat menyelesaikan pekerjaan menggunakan sistem ini.				✓
Saya merasa nyaman menggunakan sistem ini				✓
Sistem ini sangat mudah dipelajari			✓	
Saya yakin perusahaan akan lebih produktif ketika menggunakan sistem ini.			✓	
Kapanpun saya melakukan kesalahan saya bisa kembali dan pulih dengan cepat.			✓	
Informasi yang disediakan sistem ini sangat jelas.			✓	
Mudah untuk menemukan informasi yang dibutuhkan.			✓	
Informasi yang diberikan oleh sistem ini sangat mudah dipahami.			✓	
Informasi yang diberikan sangat efektif dalam membantu menyelesaikan pekerjaan saya.			✓	
Tata letak informasi yang terdapat di layar monitor sangat jelas.			✓	
Tampilan sistem ini sangat memudahkan.			✓	

Saya suka menggunakan tampilan sistem semacam ini.				✓
Sistem ini memberikan semua fungsi dan kapabilitas yang perlukan perusahaan.				✓
Secara keseluruhan saya sangat puas dengan kinerja sistem ini.			✓	

