

**PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG
KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC
ORDER QUANTITY*)**

(Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)

SKRIPSI



Oleh

HALIMA TUSA'DIA ABDUL RAJAB

NIM : 11520005

**JURUSAN AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI (UIN)
MAULANA MALIK IBRAHIM MALANG
2015**

**PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG
KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC
ORDER QUANTITY*)**

(Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)

SKRIPSI

Diajukan Kepada:

Universitas Islam Negeri (UIN) Maulana Malik Ibrahim Malang
untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan
dalam Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi (SE)



Oleh

HALIMA TUSA'DIA ABDUL RAJAB

NIM : 11520005

**JURUSAN AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI (UIN)
MAULANA MALIK IBRAHIM MALNG
2015**

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG
KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC
ORDER QUANTITY*)**

(Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)

SKRIPSI

Oleh

HALIMA TUSA'DIA ABDUL RAJAB

11520005

Telah disetujui 15 Juni 2015

Dosen Pembimbing,

**Zuraidah,SE.,MSA
NIP. 19761210 200912 2 001**

Mengetahui:

Ketua Jurusan

Nanik Wahyuni, SE., M.Si., Ak, CA

NIP : 19720322 200801 2 005

LEMBAR PENGESAHAN

PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*)

(Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)

SKRIPSI

Oleh

HALIMA TUSA'DIA ABDUL RAJAB

NIM : 11520005

Telah Dipertahankan di Depan Dewan Penguji
Dan Dinyatakan Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi (SE)
Pada 30 Juni 2015

Susunan Dewan Penguji	Tanda Tangan
1. Penguji I <u>Nawirah, SE., MSA., AK</u>	: ()
2. Pembimbing/Sekretaris <u>Zuraidah, SE., MSA</u> NIP 19761210200912 2 001	: ()
3. Penguji Utama <u>Yuniarti H. Suyoso Putra, SE., M.Bus., Ak., CA</u> NIP 19760617200801 2 020	: ()

Mengetahui :

Ketua Jurusan,

Nanik Wahyuni SE., M.Si., AK., CA

NIP19720322200801 2 005

Halaman Persembahaan

Syukur yang sangat dalam kepada Tuhan Yang Maha Esa, Karena Rahman dan RahimNYA_lah saya mendapatkan anugerah hidup yang luar biasa ini.

Terima Kasih atas ketulusan Cinta untuk kedua orang tua, Mama Rubaiyah Heremba yang tidak pernah bosan memberikan kasih sayang terbaiknya kepada saya, Bapak Terhebat Abdul Rajab Rumpang yang tidak pernah berhenti berjuang memberikan yang terbaik untuk saya, Kakak tersayang Mirna Wati Abdul Rajab yang selalu mendukung dan memberi semangat, Adik terCapek terlstimewa Fahri Syahlan Abdul Rajab yang selalu mewarnai hari-hari saya dengan Penuh Semangat dan Keceriaan, dan ketiga ade tersayang dan tercantik Nahdatul Jannah Abdul Rajab, Fatimah Azzahra Abdul Rajab, dan Carisma Salsabillah Heremba yang selalu membuatku tersenyum .Sungguh keluarga adalah anugerah luar biasa dalam Hidup ini.

Terima Kasih untuk Keluarga Besarku Di Sorong yang julukannya Pasukan 700 (SAHERU) yang tidak bisa disebut satu-satu atas dukungan materi, kebersamaan, dan selalu membuat kangen untuk pulang karena dengan keramaian dan hubungan kekeluargaan yang harmonis

Teman-teman Akuntansi, teman Mahad Sunan Ampel Al-Ali, Sahabat-sahabtku, teman Kontrakan Kertopamuji 64A,teman Pengabdian Masyarakat, dan semua teman-temanku, kalian telah mengajariku toleransi, kebersamaan, serta kekeluargaan dan trimakasih atas semua kebaikannya

Hal Motto

“Always do your best. What you plant now, you will harvest later”

SURAT PERNYATAAN

Yang bertandatangan di bawah ini saya :

Nama : Halima Tusa'dia Abdul Rajab

NIM : 11520005

Fakultas/Jurusan : Ekonomi/Akuntansi

Menyatakan bahwa “Skripsi” yang saya buat untuk memenuhi persyaratan kelulusan pada Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Negeri Maulana (UIN) Malik Ibrahim Malang, dengan judul :

**PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG KETELA
MENGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*)**

(Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri).

Adalah hasil karya saya sendiri, bukan “**duplikasi**” dari karya orang lain. Selanjutnya apabila di kemudian hari ada “**klaim**” dari pihak lain, bukan menjadi tanggung jawab Dosen Pembimbing atau pihak Fakultas Ekonomi, tetapi menjadi tanggung jawab saya sendiri.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan tanpa paksaan dari siapapun.

Malang, 16 Juni 2015

Hormat Saya,

Halima Tusa'dia Abdul Rajab

NIM : 11520005

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr.Wb.

Alhamdulillah segala puji bagi Allah SWT, Sang Pemilik dunia dan seisinya, tiada Tuhan selain Allah dan hanya kepada-Nya lah kita patut memohon dan berserah diri. Hanya karena nikmat kesehatan dan kesempatan dari Allah-lah kegiatan penulisan skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat waktu yang berjudul **“PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) (Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)”**. Shalawat serta salam selalu kita haturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW Sang kekasih Allah, dengan syafaat dari beliau lah kita dapat terbebas dari zaman kejahiliyahan.

Tidak lupa pada kesempatan kali ini di ucapkan terimakasih kepada berbagai pihak yang telah membantu menyelesaikan penulisan skripsi ini. Ucapan terimakasih di sampaikan kepada :

1. Prof. Dr. H. Mudjia Rahardjo, M.Si, selaku Rektor UIN Maulana Malik Ibrahim Malang.
2. Bapak Salim Al Idrus, MM., M. Ag, selaku Dekan Fakultas Ekonomi UIN Maulana Malik Ibrahim Malang.
3. Ibu Nanik Wahyuni, SE., M.Si., AK, CA selaku Ketua Jurusan Akuntansi Fakultas Ekonomi UIN Maulana Malik Ibrahim Malang
4. Ibu Zuraidah, SE., MSA., selaku Dosen Pembimbing skripsi, yang telah meluangkan waktunya, dan juga berbagi ilmu dalam menyelesaikan proposal skripsi. dan selalu memberi motivasi selama proses penulisan proposal skripsi, sehingga penulisan skripsi ini terselesaikan
5. Bapak, ibu dosen dan staf karyawan Fakultas Ekonomi Universitas Islam Negeri (UIN) Maulana Malik Ibrahim Malang.
6. Ibu, bapak, kakak, adik dan seluruh keluarga yang senantiasa memberikan doa dan dukungan baik moril dan sepirituil.

7. Bapak Rofiq Selaku Pemimpin pabrik kerupuk UD Surya Manalgi, yang telah memberikan izin untuk penelitian skripsi di pabrik kerupuk UD Surya Manalgi, sehingga penulisan ini berjalan dengan lancar.
8. Teman-teman ekonomi 2011 yang telah memberikan semangat dan dukungan dalam menyelesaikan tugas akhir skripsi ini.
9. Sahabat-sahabat (Risna, Dana, Tari) di sorong, yang telah memberikan dukungan dan doa.
10. Sahabat-sahabat (Wilda dan Dean) di Malang, yang telah bersedia mendengar keluh kesah selama di Malang
11. Teman-teman kontrakan (Mega, Niank, Aulia, Fitri, Dewi, Amma), yang sudah menjadi keluarga kedua
12. *Boyfriend* Moh. Alim Masydar, yang telah bersedia membantu dan mendampingi saya selama di Malang
13. Dan Seluruh pihak yang terlibat secara langsung maupun tidak langsung yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Seperti kata pepatah “tak ada gading yang tak retak” begitu pula dalam penulisan ini sangatlah jauh dari sempurna, apabila nantinya terdapat kekeliruan dalam penulisan skripsi maka sangat di harapkan kritik dan sarannya.

Malang, 16 Juni 2015

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
HALAMAN MOTTO	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA	
2.1 Penelitian Terdahulu	8
2.2 Kajian Teoritis	11
2.2.1 Pengertian dan Peranan Persediaan	11
2.2.2 Fungsi-Fungsi Persediaan	16
2.2.3 Jenis Persediaan	19
2.2.4 Pengelolaan Persediaan Bahan Baku.....	20
2.2.5 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Persediaan	24
2.2.6 Biaya-biaya Persediaan Bahan Baku	26
2.2.7 Analisis EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	30
2.2.8 Penentuan EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	33
2.2.9 <i>Safety Stock</i>	34
2.2.10 <i>Reorder Point</i>	35
2.3 Kerangka Berfikir	37
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis dan Pendekatan Penelitian	41
3.2 Metode Penentuan Obyek Penelitian	41
3.3 Data dan Jenis Data	42
3.4 Teknik Pengumpulan Data	43
3.5 Analisis Data	43
BAB IV PAPARAN DATA DAN PEMBAHASAN HASIL PENELITIAN	
4.1 Paparan Data Hasil Penelitian	50
4.1.1 Sejarah dan Perkembangan Pabrik	50
4.1.2 Bahan Baku	51
4.1.3 Perencanaan Produksi	53
4.1.4 Proses Produksi	55
4.1.5 Pengelolaan Limbah Produk	61
4.1.6 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menurut Kebijakan Pabrik Kerupuk Surya Manalagi	62

4.1.7 Analisis Persediaan Bahan Baku Menurut Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	66
4.1.8 Analisis Selisih Efisiensi Pemesanan Bahan Baku yang Optimal dengan Pemesanaan Bahan Baku yang dilakukan dengan Kebijakan Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi	71
4.2 Pembahasan	74
4.2.1 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menurut Kebijakan Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi	74
4.2.2 Analisis Persediaan Bahan Baku Menurut Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	77
4.2.3 Analisis Selisih Efisiensi Pemesanan Bahan Baku yang Optimal dengan Pemesanaan Bahan Baku yang dilakukan dengan Kebijakan Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi.....	81
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan	85
5.2 Saran	85
DAFTAR PUSTAKA	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Hasil Penelitian Terdahulu	8
Tabel 4.1.2	Bahan Baku yang digunakan Untuk Proses Produksi	51
Tabel 4.1.6.1	Total Penggunaan Bahan Baku Tepung Ketela pada Tahun Produksi 2013/2014.....	63
Tabel 4.1.6.2	Kuantitas dan Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Tepung Ketela di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Tahun 2013/2014	64
Tabel 4.1.6.3	Harga Bahan Baku Tepung Ketela Tahun 2013/2014	64
Tabel 4.1.6.4	Total Biaya Persediaan Bahan Baku Tepung Ketela Tahun Produksi 2013/2014	65
Tabel 4.1.7.1	Jumlah Penggunaan, Biaya Pemesanan per Pemesanan dan Biaya Penyimpanan per kg Bahan Baku Tepung Ketela Tahun Produksi 2013/2014	67
Tabel 4.1.7.2	Kuantitas Pemesanan, Frekuensi dan Total Biaya Persediaan Optimal Menurut Metode <i>Economic Order Quantity</i> Tahun Produksi 2013/2014	67
Tabel 4.1.7.3	Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>) Bahan Baku Tepung Ketela Tahun 2013/2014	68
Tabel 4.1.7.4	Waktu Tunggu Optimal Bahan Baku Tepung Ketela Tahun Produksi 2013/2014	69
Tabel 4.1.7.5	Besarnya <i>Safety Stock</i> Bahan Baku Tepung Ketela Optimal Menurut Metode EOQ Tahun 2013/2014	70
Tabel 4.1.7.6	<i>Reorder Point</i> Optimal Bahan Baku Tepung Ketela Tahun 2013/2014.....	70

Tabel 4.1.8.1	Perbandingan Kuantitas dan Frekuensi Pembelian Bahan Baku Tepung Ketela Antara Kebijakan Pabrik dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> Tahun 2013/2014	71
Tabel 4.1.8.2	Perbandingan Total Biaya Persediaan Bahan Baku Tepung Ketela Antara Kebijakan Pabrik dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> Tahun 2013/2014	72
Tabel 4.1.8.3	Perbandingan Kuantitas Persediaan Pengaman Bahan Baku Tepung Ketela Antara Kebijakan Pabrik dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> Tahun 2013/2014	73
Tabel 4.1.8.4	Perbandingan <i>Reorder Point</i> Bahan Baku Tepung Ketela Antara Kebijakan Pabrik dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> Tahun 2013/2014	73

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.3	Skema Kerangka Teori Pendekatan Masalah Pengoptimalan Persediaan Bahan Baku Tepung Ketela Menggunakan Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>) di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri	40
Gambar 4.1.3	Aliran Informasi Perencanaan Produksi Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi	54
Gambar 4.1.4	Proses Produksi di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi	56

ABSTRAK

Halima Tusa'dia Abdul Rajab. 2015, SKRIPSI. Judul: "PENGOPTIMALAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG KETELA MENGGUNAKAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*) (Studi Kasus Di Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri)"

Pembimbing : Zuraidah,SE.,MSA

Kata Kunci : Pembelian, Persediaan Pengaman, Waktu Tunggu, Waktu Pemesanan dan Total Biaya

Tujuan dari penelitian ini adalah Untuk mengetahui bagaimana mengoptimalkan persediaan bahan baku tepung ketela jika menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) pada pabrik kerupuk UD Surya Manalagi Kabupaten Kediri.

Metode dasar yang digunakan dalam penelitian ini adalah kuantitatif deskriptif. Lokasi penelitian ditentukan secara sengaja (*purposive*) yaitu Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi dengan pertimbangan bahwa Pabrik Kerupuk UD Surya Manalagi merupakan pabrik yang memproduksi makanan olahan berbahan baku tepung ketela, dimana tepung ketela merupakan komoditas yang bersifat musiman sehingga perlu menerapkan metode yang sistematis untuk menjamin kelancaran produksi.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pembelian bahan baku tepung ketela menurut metode *Economic Order Quantity* selama periode 2013/2014 lebih besar daripada kebijakan pabrik kerupuk UD Surya Manalagi. Total biaya persediaan bahan baku selama tahun 2013/2014 menurut metode *Economic Order Quantity* lebih kecil daripada kebijakan pabrik kerupuk UD Surya Manalagi. Dari hasil penelitian yang telah dilakukan diperoleh bahwa pengendalian persediaan bahan baku tepung ketela di pabrik kerupuk UD Surya Manalagi selama periode 2013/2014 belum efisien.

ABSTRACT

Halima Tusa'dia Abdul Rajab. 2015, Thesis. Title: " raw material inventories Optimization of cassava flour if used EOQ (*Economic Order Quantity*) USING EOQ (Economic Order Quantity) (Case Study On Chip Factory of UD Surya Manalagi Kediri)" Supervisor: Zuraidah, SE., MSA

Keywords: Purchasing, Inventory Security, Hold Time, Time Booking and Total Cost

The purpose of this study was to find out how to optimize raw material inventories of cassava flour if used EOQ (*Economic Order Quantity*) USING EOQ (Economic Order Quantity) (Case Study On Chip Factory of UD Surya Manalagi Kediri"

The basic method used in this research was quantitative descriptive. The research location was determined intentionally (*purposive*) that chip Factory of UD Surya Manalagi with the consideration that the chip factory of UD Surya Manalagi was a factory that producing processed food made from cassava flour, which cassava flour is a commodity that was seasonal so it is necessary to apply a systematic method to ensure the smooth production.

The results showed that the purchase of raw materials of cassava flour according to the method of *Economic Order Quantity* for 2013/2014 period was greater than the policy of chip factory of UD Surya Manalagi. The total cost of inventories of raw materials during the year 2013/2014 according to the method of *Economic Order Quantity* was smaller than the policy of chip factory of UD Surya Manalagi. From the research that has been conducted showed that raw material inventory control of cassava flour in the chip factory of UD Surya Manalagi during the period 2013/2014 has not been efficient.

ملخص

حليمة السعدية عبد الرجب. 2015. بحث جامعي. العنوان: "أمثل إمدادات مادة خام دقيق الكسافا باستخدام طريقة EOQ (كمية طلبية الإقتصادية) (دراسة الحال في مصنع رفاقة UD سوريا منالاي كادييري).

المشرفة : زريدة الماجستير

الكلمات الأساسية : الشرائية، لوازم السلامة، وقت الإنتظار، ساعة الحجز، التكلفة الإجمالية

الهدف من هذا البحث لمعرفة كيف تحسين الخام مخزونات المواد دقيق الكسافا في حالة استخدام طريقة EOQ (كمية طلبية الإقتصادية) في مصنع رفاقة UD سوريا منالاي كادييري. الطريقة الأساسية المستخدمة في هذا البحث الكمي الوصفي. يتم تحديد موقع البحث عن هادفة مصنع رفاقة UD سوريا منالاي كادييري بالإعتبار أن مصنع رفاقة UD سوريا منالاي هو مصنع لانتاج الأغذية المجهزة المصنوعة من دقيق الكسافا، دقيق الكسافا وهي السلع التي هي موسمية ولذلك فمن الضروري تطبيق أسلوب منهجي لضمان سلاسة الإنتاج. وأظهرت النتائج أن شراء المواد الخام دقيق الكسافا وفقا لطريقة كمية طلبية الإقتصادية لفترة 2014/2013 أكبر من سياسة مصنع رفاقة UD سوريا منالاي. التكلفة الإجمالية لمخزون المواد الخام خلال العام 2014/2013 وفقا لطريقة كمية طلبية الإقتصادية أصغر من سياسة مصنع رفاقة UD سوريا منالاي. من نتائج البحوث التي أجريت تبين أن الخام المخزون المواد السيطرة الكسافا الطحين في مصنع مصنع رفاقة UD سوريا منالاي خلال الفترة 2014/2013 لم تكن فعالة.